HEXAGON
MANUFACTURING INTELLIGENCE | VISI

:VISI-Machining 2D

доказаното решение

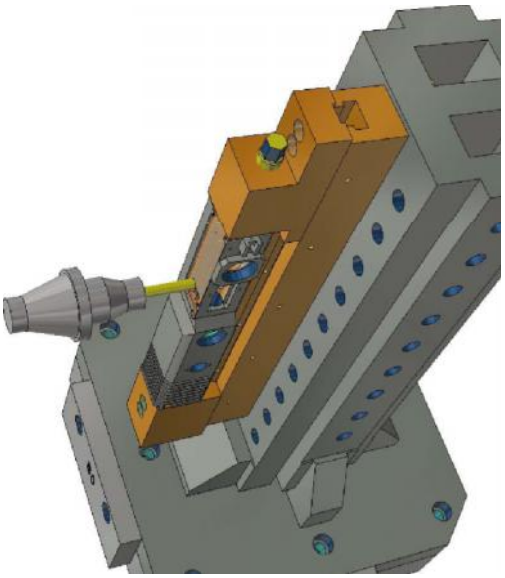
VISI-Machining 2D осигурява практическо, интуитивно и просто решение за програмиране на ЦПУ машини по 2.5 оси. Познанието на база разпознаване на фичъри автоматично избира фичърите директно от геометрията на твърдото тяло и създава надеждни цикли за фрезоване и пробиване по пътя на инструмента

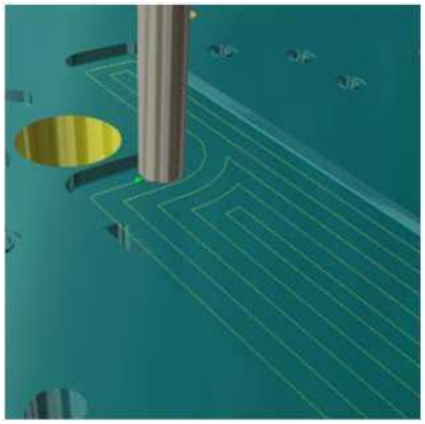
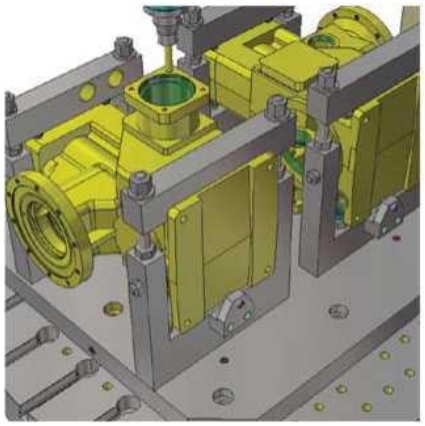
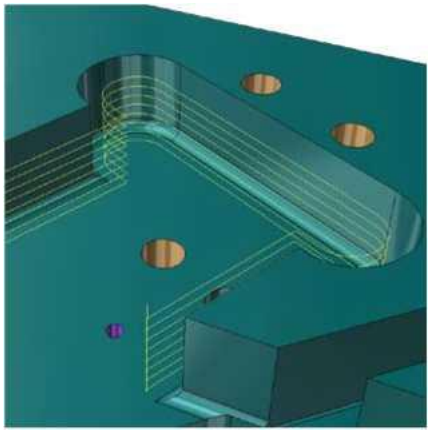
- Библиотека с инструменти
- Джоб, контурно & фрезоване на лица
- Автоматично разпознаване на фичърси
- Автоматично генериране на траекторията
- Автоматично разпознаване на отвори
- Пробивни цикли
- Оптимизиран път на инструмента
- Кинематична симулация
- Генерализиран постпроцесор
- html & xls рапорт

Голям избор на CAD интерфейси
VISI може да работи директно с файлове Parasolid, IGES, CATIA v4 & v5, Pro-E, UG,STEP, Solid Works, Solid Edge, ACIS, DXF, DWG, STL и VDA. Транслаторите осигуряват на потребителите възможност за работа с данни от почти всички CAD системи. Способността за пропускане на повредени данни в процеса на импортиране дава възможност за обработване и на най-противоречивите данни. Дори и най-големите файлове могат да се обработят с лекота, а компаниите които конструират сложни инструменти могат да са сигурни, че CAD данните на клиента им ще бъдат обработени без проблем

Лесно програмиране и подробно управление на инструмента.
Интуитивното управление има проста дървовидна структура, която ви показва операциите на фрезоване и избраните инструменти от обширна библиотека с инструменти. Много от параметрите за фрезоването се изчисляват автоматично на базата на детайла и материала, което включва подаване, скорости, странична стъпка и дълбочина на разреза. Високо графичният интерфейс напътства потребителя при избиране параметрите на фрезоване, условията на рязане и държачите на избрания инструмент. Многото координатни начела позволяват данните бързо да се ориентират по всички отправни начела или спрямо показателите по осите
Пълна гама от цикли на пробиване.
Пробиване с машинни центри, пробиване, нарязване на резба, райбероване, разстъргване, спираловидно фрезоване, фрезоване на резба и цикли на пробиване с плоско свредло позволяват на потребителя да работи с голям избор от операции за различните комбинации от отвори. Избора на диаметри и дълбочини директно от производителя дава възможност за лесно въвеждане параметрите на пробиване и елиминирането на грешки в графичния интерфейс. Оптимизацията при движението на инструмента ви гарантира най-късото разстояние за пътя на инструмента и намалява времето на циклите, което води до по-голяма производителност.

Операции за фрезоване на профили и лица.
Операциите за профилите ви дават възможност за избор на посоката на фрезоване, директен метод или метод по окръжност, прорязване в дълбочина с поредица от профилни движения. Компенсирането радиуса на фрезера ви дава практичен код на ЦПУ машината, който може да използвате направо в производството. В случай че фрезера не успее да фрезова малките вътрешни радиуси системата автоматично ще създаде остатъчна геометрия на материала (определена от предишния инструмент) и ще позволи повторно фрезоване с по-малък



инструмент. Операциите при спираловидно или зигзагообразно фрезоване на лица с вътрешен оптимизиран разкрой на островите дават избор от методи, с които да се изчистят планарните лица. Фрезоването чрез последователни преминавания позволява на потребителя да фрезова профил като започне от материала и постепенно се движи напред с помощта на параметъра за странична стъпка.

Фрезоване на отворени и затворени джобове.

VISI ви позволява да използвате спираловидни и зигзагообразни операции при фрезоване с оптимизиран разкрой на множество дълбоки острови включително способността за дефиниране ъглите на наклона и радиусите в основата за стените на джобовете и островите. Индивидуален контрол над долните и странични прибавки заедно с опции за автоматично фрезоване на островни лица осигуряват оптимална гъвкавост, за да отговорят на съответните условия на фрезоване. За отворени джобове потребителят може да идентифицира отворените лица и фрезера автоматично ще започне да фрезова, като започне извън фичъра и се движи по отворения ръб, за да премахне остатъчния материал.

2.5 осни траектории на инструмента за прости 3D форми.

Екструдиране, въртене и движение по път на 2D профила по друга 2D крива дава възможност на програмиста да създаде проста траектория на инструмента в 3D, без да е нужно да прави пълно 3D фрезоване или да създава 3D модел. Вътрешното и външното фрезоване на резба, спираловидното фрезоване и фрезоването на закръгления и наклони за остри ръбове предлага максимална гъвкавост на инструмента.

Управление за разпознаване на препятствия и графична проверка за пътя на инструмента.

Благодарение на разпознаването на затварящи устройства и фикстури, системата автоматично ще избегне всички препятствия, като избере най-краткия път за операциите на фрезоване. Управлението за разпознаване на препятствия ви гарантира избягване на колизия и помага за намаляване времето на циклите в машината като премахва ненужните преминавания по Z. Графичното потвърждаване на инструмента позволява на потребителя да провери пълния цикъл от операции

Симулацията на инструмента показва очакваната финишна повърхнина и колко материал ще се премахне от всяка операция, както и съобщение за възможна колизия.

Конфигуриране на пост процесорите и настройките.

Големият брой пост процесори ще осигури работа с повечето машини, а всички те са създадени, така че да изпълнят индивидуалните нужди на машината. Затворените цикли на пробиване, операциите по намаляване времето на програмата, интерполирането по окръжност, радиуса на фрезера и компенсирането дължината на инструмента създават надежден ЦПУ код, който е лесен за използване и оптимизиране в производството. Конфигурираните настройки автоматично се генерират от HTML или XLS файлове, като включват информация за позицията на отправното начало, машината, времето на циклите и всички ограничения при фрезоване.

HEXAGON
MANUFACTURING INTELLIGENCE
Authorised Distributor

vero Software
Part from HEXAGON

ВИЗИ Интернейшинъл Техноложи ООД
ул. Сан Стефано 5
9700 Шумен
Тел: +0359 54 832168
Факс +0359 54 832198
Email: visi@visi-bg.com
www. visi-bg.com